

A BUSINESS DEGREE WITH
N HIGHER EDUCATION
/ EVENT MANAGEMENT /
IG / TOURISM

for March 2017
degrees

lounge bar
next stop platform
bars & dining

0:01	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:02	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:03	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:04	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:05	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:06	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:07	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:08	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:09	Armenia / Deutschland	15	0:00:00
0:10	Armenia / Deutschland	15	0:00:00

18:24:11

SELCAM MEDIA
GUIDE Vol.12
Feature&Applications





製品名

溶剤用ゲルポリ白光沢

製品規格

品名: 溶剤用ゲルポリ白光沢

品番: GPH-130-B94J22

厚み: 165 μ

表面: グロス

離型紙: PETセパ

粘着: 自己吸着

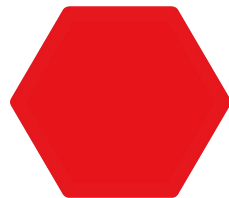
サイズ: 1240x3m 10m 50m

インク: 溶剤 UV



主な特長 製品コンセプト

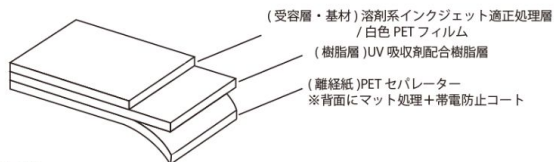
- ・ガラス面や、平滑性の高い場所への施工が非常に簡単。
- ・自己吸着の樹脂層で、糊を使用していない為、剥がしやすく糊残りも少ない。
- ・基材自体に厚みがあるPETの為、非常に丈夫。
- ・吸着力が高いため、自重ではがれる心配が少ない。



メディア製品説明書

SELCAM

溶剤用ゲルポリ白光沢



【製品特性】

品名	溶剤用ゲルポリ白光沢
品番	GPH130-B94J22
タイプ	PET
対応インク	溶剤・UV
特徴	貼りやすく、はがしやすい自己吸着性を持ったフィルム。 エア抜け性がよく、被着体になやかに貼ることができるメディア。
用途	屋内
規格	1240×3M 10M 50M 165μ

【光学特性】

項目	常温	60℃× 95%RH500 時	キセノン照射 500 時間後
全光線透過率 (%)	8.3	8.3	8.0
ヘイズ (%)	92.0	92.0	91.0
分枝透過率 (%) (365nm)	1.0	1.0	1.0
外観	ホワイト		

※被着体はソーダガラスを適用しております。
※キセノン照射試験はソーダガラス面より照射しております。
※初期の UV カット率 (365nm 時) は 99% になります。

SELCAM

溶剤用ゲルポリ白光沢

【粘着特性】

被着体	N/cm		
	貼付け直後	60℃× 95%RH500 時	キセノン照射 500 時間後
ソーダガラス	0.029	0.043	0.411

※キセノン照射試験はソーダガラス面より照射しております。
(注) 上記各特性値は測定値であり、保証値 ではありません。

【ご注意】

- ・本資料に記載されている数値等は、製造元の試験結果によるものであり、保証するものではありません。実際の仕様に適合した事前の検証をお願いします。
- ・ご購入後は一年以内に使用してください。
- ・この製品は樹脂系の自己吸着層をコーティングしてあります。糊ではございません。
- ・インクとの相性については各プリンターメーカー、もしくはインクメーカーへお問い合わせください。
- ・突合わせや、同一面で使用される場合は同ロットをご使用ください。
- ・特殊な用途にご使用の場合は予めご相談ください。

【保管方法】

- ・保管時は、高温・低温・多湿を避け、必ず袋に入れて宙ぶりにし、直射日光の当たらない様に保管してください。
- ・至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- ・推奨環境：温度 10℃～30℃、湿度 70%RH 以下
- ・低温・高温条件下では、吸着力、保持力が低下しがれやすくなります。
- ・水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください。

SELCAM

【加工について】

- ・出力時に、メディアの出力面に直接手で触れないようにしてください。
脂質・油・汚れ・傷などが品質低下の原因となる場合がございます。
- ・プリント後、インクが十分に乾燥するまではラミネート加工などの後加工を行わないでください。インクの乾燥時間については各プリンターメーカーへ直接お問い合わせください。
- ・色味を重視される場合は、ラミネート加工時の変化をあらかじめご確認ください。

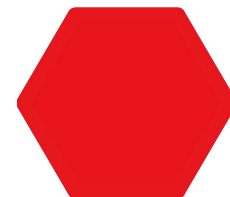
【施工の注意】

- ・施工環境温度：10℃～40℃
高温化での施工は吸着力の変化や、製品が軟化する場合がございます。
- ・水貼りは出来ない商品となります。
- ・貼付け直後は十分な吸着力が得られない場合がございます。
- ・結露しやすい下地への施工は、十分な吸着力が得られない場合があります。

【その他】

- ・自己吸着の再剥離性能は、一定期間後にはがす用途に適している樹脂層です。
- ・再剥離性能は被着体の種類など、雰囲気条件により異なります。
必ず事前のテストをお勧めいたします。
- ・事前テストが必要な下地。
 - 塩化ビニルフィルム
 - 劣化塗装下地
 - 易接着処理をされた下地
 - 基材破壊の恐れのある下地（紙や石膏ボードなど）

※その他、ご質問等は各営業までお問い合わせください。





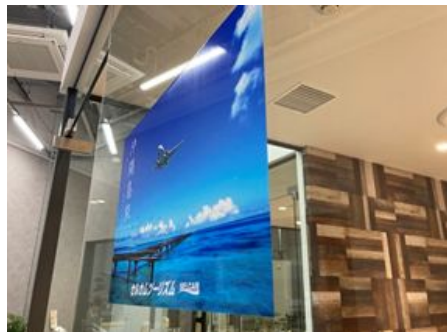
施工事例

Applications

施工事例

【主な用途】

- ・ショーウィンドウ・自動販売機・ガラス面・平滑な面で糊残りができな場所・職人さんいらすのポスター用途etc.

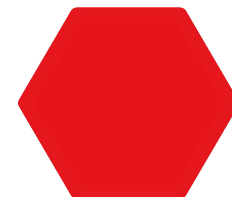


※写真はイメージです。
埃などをしっかり清掃して貼り付けてください。

注意事項

【ガラス熱割れ・粘着力低下etc.】

- ・飛散防止用の網が入っている物や、ガラス面に全面貼りをすると、ガラス面の熱割れを招く恐れがあります。
- ・水貼りはできません。被着体をよく清掃した後施工を行ってください。





ありがとうございます

セルカム株式会社
TEL 06-6942-4336
<https://selcam.co.jp/>

SELCAM