

A BUSINESS DEGREE WITH
HIGHER EDUCATION
/ EVENT MANAGEMENT /
/ TOURISM

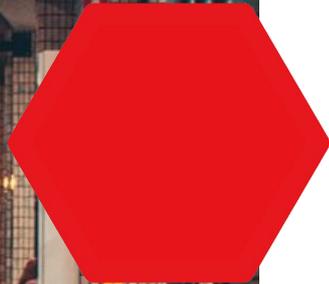
for March 2017
degrees

lounge bar
next stop platform
bars & dining

0:01	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:02	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:03	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:04	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:05	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:06	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:07	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:08	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:09	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:10	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00

18:24:11

SELCAM MEDIA
GUIDE Vol.12
Feature&Applications





製品名

ホワイトボードラミⅢ

製品規格

品名: ホワイトボードラミⅢ

品番: MJ-WB

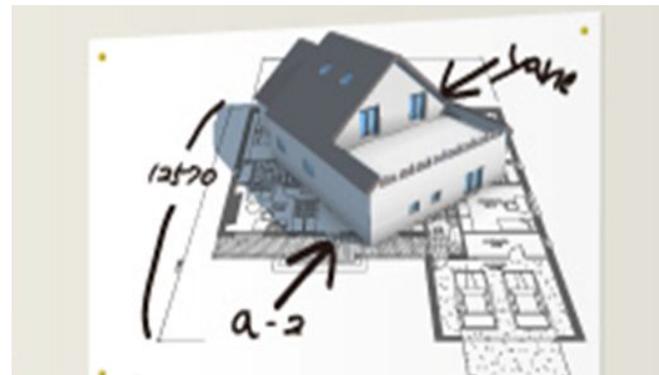
厚み: 75 μ

表面: グロス

離型紙: 紙セパ

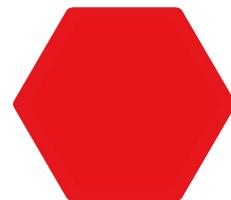
サイズ: 1270x30m

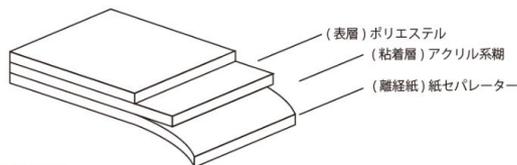
インク: -



主な特長 製品コンセプト

- ・リーズナブルなホワイトボード用ラミネートフィルム。
- ・幅は広めの1270mm幅。
- ・100均のホワイトボードマーカーでも、跡を残さずしっかり消せる。
- ・UVカット成分を含んでいないため、耐候性の求められる場所でのご使用はご注意ください。
- ・スケジュール管理表やグラフなどに最適。





【製品特性】

品名	ホワイトボードラミⅢ
品番	MJ-WB
タイプ	ラミネート
対応インク	—
特徴	リズナブルなホワイトボード用ラミネートフィルム。 ホワイトボード用マーカーでかき消し可能。 UVカット無し。
用途	ホワイトボード
規格	1270×30M 75μ

【物理及び化学特性】

物理及び化学特性			
ボールタック	No.	5 ~ 10	JIS Z 0237
180° 剥離接着強度	g/25mm-20分	1200↑	JIS Z 0237
	g/25mm-24時間	1800↑	JIS Z 0237
90° 剥離強度	g/50mm	40±20	JIS Z 0237
保持力	mm	0.3↓	JIS Z 0237
引張り強度	g/10mm	5000↑	JIS Z 0237
伸び率	%	100↑	JIS Z 0237
縮み	%(80℃×48時間)		
白度			
光沢度	60℃	100↑	ISO 2813
耐熱性	℃	80	
耐寒性	℃	-30	
推奨保管条件	℃/ 相対湿度	5 ~ 40℃/35 ~ 75%	
最大保管期間	年	1	
耐久性	年	1	ISO 4892-3(1000時間)

【準拠基準】

- ・JIS Z 0237 感圧接着テープおよびシート材の試験方法
- ・ISO 2813 20°、60° および 85° における塗料およびニス-非金属鏡面反射塗料の測定法。
- ・ISO 4892-3 プラスチック-実験用光源による暴露方法-第3項紫外線蛍光灯(A-1法)
- ・保持力 25mm×25mm×1KG×24時間 ×23℃(置換の距離)

【施工の注意】

- ・本資料に記載されている数値等は、製造元の試験結果によるものであり、保証するものではありません。実際の仕様に適合した事前の検証をお願いします。
- ・ご購入後は一年以内に使用してください。
- ・突合わせや、同一面で使用される場合は同ロットをご使用ください。
- ・特殊な用途にご使用の場合は予めご相談ください。

【保管方法】

- ・保管時は、高温・低温・多湿を避け、必ず袋に入れて宙づりにし、直射日光の当たらない様に保管してください。
- ・至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- ・推奨環境：温度 10℃～30℃、湿度 70%RH 以下
- ・水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください。

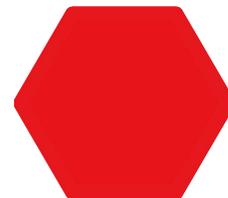
【出力・加工について】

- ・開封後はなるべく早めにご使用ください。
- ・アルミ複合板へUVプリンター等でダイレクトに印刷して、その上に貼りこむ場合、表面の脱脂、汚れの除去を行なってから貼りこみをお願いします。
表面の脱脂が十分に行われていなかったり、汚れなどが残っていた場合、剥がれの恐れなどがございますので十分にご注意ください。
- ・印刷直後の、インクが十分に乾燥していない状態でラミネート加工を行うと、浮きや、剥がれの原因になります。各プリンターの推奨乾燥時間計化後のラミネート加工をお願いいたします。

【施工についてのご注意】

- ・施工環境温度：10℃～40℃
- ・使用可能温度：-30℃～80℃

※その他、ご質問等は各営業までお問い合わせください。





施工事例

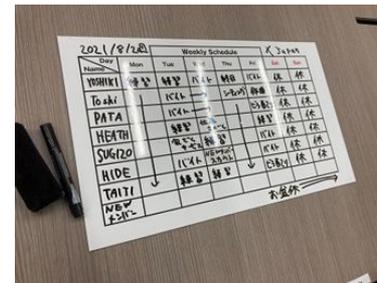
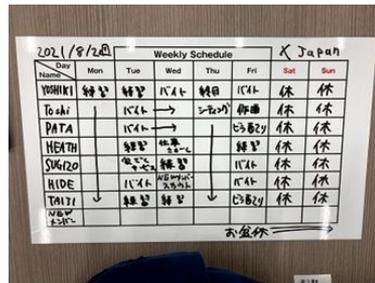
Applications

施工事例



【主な用途】

- ・ホワイトボード・スチール板
- ・高いグロス性能を持たせたいシチュエーションetc.



※写真はイメージです。



ありがとうございます

セルカム株式会社
TEL 06-6942-4336
<https://selcam.co.jp/>

SELCAM