

A BUSINESS DEGREE WITH  
N HIGHER EDUCATION  
/ EVENT MANAGEMENT /  
IG / TOURISM

for March 2017  
degrees

lounge bar  
next stop platform  
bars & dining

0:01	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:02	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:03	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:04	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:05	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:06	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:07	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:08	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:09	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00
0:10	Armenia / Amsterdam	15	0:00:00

18:24:11

**SELCAM MEDIA**  
**GUIDE Vol.12**  
Feature&Applications





## 製品名

アルミ蒸着塩ビ 再剥離

# 製品規格

品 名:アルミ蒸着塩ビ 再剥離

品 番:LSA-R

厚 み:160 $\mu$

表 面:グロス

離経紙:紙セパ

粘 着:再剥離タイプ

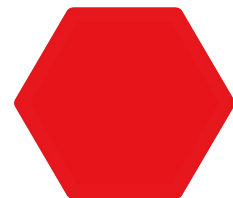
サイズ:1280x30m

インク:溶剤 UV



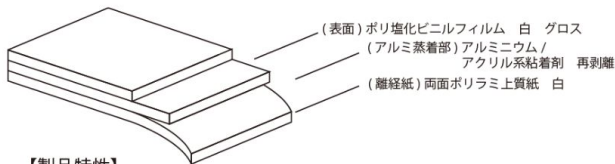
# 主な特長 製品コンセプト

- ・糊残りがしにくい再剥離タイプのアルミ蒸着塩ビ。
- ・短期のイベントや、糊残りができないコンクリート面やアスファルト面に最適。
- ・アルミニウムを蒸着させた構成の為、凹凸面、粗面への貼付が可能。
- ・短期のイベントや、糊残りができないコンクリート面やアスファルト面に最適。
- ・国産メディア。
- ・屋内短期利用。





## アルミ蒸着塩ビ 再剥離



### 【製品特性】

品名	アルミ蒸着塩ビ 再剥離
品番	LSA-R
タイプ	塩ビ
対応インク	溶剤・UV
特徴	アルミニウムを積層した構造の為、凹凸面、粗面への貼り付けが可能です。再剥離性のある粘着剤を使用しています。
用途	屋内短期
規格	1280×30M 160μ

### 【特性値】

試験項目	単位	実測値	被着体	試験方法
貼付後 30分後粘着力	N/25mm	5.8	ステンレス	試験方法①
貼付後 24時間後粘着力	N/25mm	7.6	ステンレス	試験方法①
ボールタック	No.	26	—	J.Dow 法
保持力	秒	NC30000	ステンレス	試験方法①

### 【試験方法①】

粘着力試験法	試験機	ロードセル型引張試験機、剥離角度 180°
	試験環境	23℃ 50%RH 剥離速度 30mm/min
被着体	貼付圧力	k g のゴムローラーで 1 往復
	被着体	ステンレス板 (SUS304 #360 番研磨仕上げ)
保持力試験法	角度	0°、試験環境 40℃、貼り付け面積 25mm×25mm
	貼付負荷	2 k g のゴムローラーで 5 往復、静止荷重 9.8N
被着体	被着体	ステンレス板 (SUS304 #360 番研磨仕上げ)
各特性値の前にアルファベット一文字もしくは二文字で表記されている用語		
B : 基材破壊 Cf : 凝固破壊 At : 界面破壊 Zip : ジッピング NC : ずれなし		

## アルミ蒸着塩ビ 再剥離

### 【フィルム特性】

項目		単位	実測値
破断強度	MD	N/25mm	119
	CD	N/25mm	119
破断伸度	MD	%	21
	CD	%	22

### 【製品特性】

品名	フロアエンボスラミネート
品番	GF-L-0098
タイプ	塩ビ
特徴	凹凸面に対して高い追従性と強度を発揮。防滑性能 (CSR 値) 0.50 ~ 0.72
用途	床用
規格	1250×30M 280μ

### 【施工の注意】

- ・本資料に記載されている数値等は、製造元の試験結果に基づくものであり、保証するものではありません。実際の使用に適合した事前の検証をお願いします。
- ・購入後は 1 年以内に使用してください。
- ・耐候性、耐久性 (表面、インクの保護) や、施工性の向上にはラミネートフィルムをご使用ください。
- ・本製品は熱、圧着などの影響により軟化する性質をもっているため、保管方法、保管環境によって表面の光沢感、マット感が変化することがありますのでご注意ください。
- ・突合せや同一面で使用される場合は、同ロットをご使用ください。
- ・特殊な用途にご使用の場合はあらかじめご相談ください。

## アルミ蒸着塩ビ 再剥離

## 【保管方法】

- ・保管時は、高温・低温・多湿を避け、必ず袋に入れて宙づりにし、直射日光の当たらない様に保管してください。
- ・至近距離からの蛍光灯照射などは避けてください。
- ・推奨環境：温度 10℃～30℃、湿度 70%RH 以下
- ・低温、高温条件下では、粘着力、保持力が低下しはがれやすくなります。
- ・水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください。

## 【出力・加工について】

- ・メディアの方面に直接手で触れないようにしてください。皮脂、油分、汚れ、傷などがプリント品質不良の原因となる場合があります。
- ・開封後はなるべく早めにご使用ください。
- ・使用されるプリンタの種類やプリント条件により出力品質に差が出る場合があります。事前に確認することをお勧めいたします。
- ・プリント後、インクが十分に乾燥するまではラミネート加工などの後加工を行わないでください。インクの乾燥時間については各プリンターメーカーへお問い合わせください。
- ・ラミネートと組み合わせる場合、ラミネートの種類によっては多少、色味が変わる場合があります。
- ・色味を重視される場合はラミネート加工後の変化をあらかじめご確認ください。
- ・本製品を折り曲げた場合、アルミニウムによる折れやシワなどが残る場合があります。仕上がりに影響する場合がありますのでお取り扱いには十分ご注意ください。
- ・アルミニウム層があるため、作業中に端面で手や指等を切らないように十分ご注意ください。

## アルミ蒸着塩ビ 再剥離

## 【施工についてのご注意】

- ・施工環境温度：10℃～40℃  
高温下での施工は初期粘着力の上昇や、製品は軟化する場合がございます。
- ・使用可能温度：-30℃～80℃
- ・水貼り施工はできません。
- ・被着体の特性によっては十分な粘着力が得られない場合や、腫れやはがれが発生する場合があります。必ず事前にご確認ください。
- ・貼り付け直後は十分な粘着力が得られない場合があります。
- ・結露しやすい下地への施工は、十分な粘着力が得られない場合があります。
- ・新設のアスファルトなどへ施工した場合、水分などのしみだしが原因で浮きはがれを生じる場合があります。  
凹凸の大きさによって粘着力が低下する可能性があるため、事前にご確認ください。
- ・粗面や凹凸面への施工はゴムハンマーなどでしっかり圧着してください。
- ・車両が通る環境に施工した場合、タイヤによるねじれやはがれが生じる場合があります。

## 〈施工可能な被着体〉

アスファルト・コンクリート・モルタル・石材・タイル

(但し、ALC板、新設のモルタルなど水分を含む可能性のあるものを除く)

(被着体の種類や形状によって糊残りの性能に差が生じます。必ず事前のテストをお願いいたします。)

※その他、ご質問等は各営業までお問い合わせください。



## 施工事例

Applications



# 施工事例

## 【主な用途】

- ・展示会・催事場・店舗・オフィス
- 石畳・アスファルト・コンクリートetc.



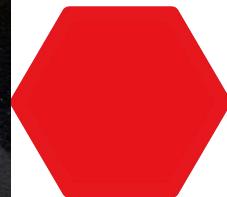
※写真はイメージです。



# 注意事項

【屋外・水濡れ・タイヤ摺り切りetc.】

- ・水濡れ等で剥がれが生じます。
- ・糊面が濡れた場合、粘着力が失われ、貼り直しができません。
- ・再剥離糊の為、タイヤ摺り切りには耐えられません。



※剥がすことを優先され設計されている為、  
実際の施工前に必ずテストを行ってください。



ありがとうございます

セルカム株式会社  
TEL 06-6942-4336  
<https://selcam.co.jp/>

**SELCAM**