

デジタル捺染機 Monna Lisa

EPSON
EXCEED YOUR VISION

さあ、デジタルの時代へ。
捺染にエプソンの品質を。



小型エントリーモデルを新たにラインアップ



Evo Tre 32/16



NEW ML-8000

本場欧州で評価を得た、 高い印捺品質と幅広いサポート。

鮮やかなカラーから淡い色の繊細な濃淡まで、美しく再現。

その精緻な印捺品質は、テキスタイルの本場欧州を中心に多くの実績を重ねています。

さらに前後処理の機器を備えたソリューションセンター富士見を設置。

導入前の相談から、導入後の安定稼働までトータルサポート致します。

01 高速に、正確な印捺を実現 PrecisionCoreプリントヘッド

自社で開発製造する、最新の高密度、高精度なプリントヘッド「PrecisionCoreプリントヘッド」を搭載し、細かつ滑らかな印捺を高速で実現します。また、ノズル抜けの自動検知^{※1}やメンテナンスが容易なユニット構造の採用など、ダントンタイムの低減に貢献します。

※1:ノズル抜けの自動検知機能の搭載はML-8000のみ。

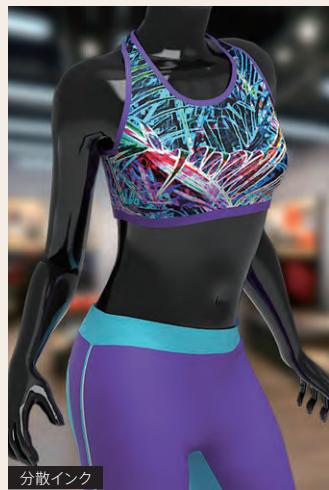


02 階調豊かな色彩表現で、多種多様な布やデザインに対応 GENESTAインク

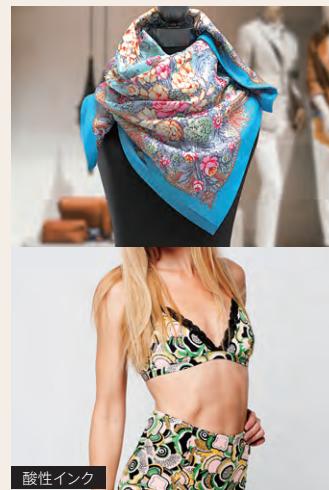
自社開発のGENESTAインクにより、様々な種類の布に、繊細な色調から鮮やかな発色まで正確に表現できます。また、後工程が簡単な顔料インクもラインアップ。ホームテキスタイルやソフトサインなどにも幅広く対応します。



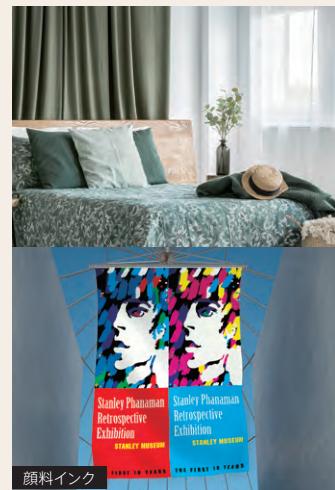
反応インク



分散インク



酸性インク



顔料インク

化学物質の各種安全規格に対応

繊維製品の化学物質に対する国際的な安全規格「エコパスポート」認証を取得。また酸性インクはBluesign[®]認証を、反応インクと顔料インクはGlobal Organic Textile Standard(GOTS)認証機関であるECOCERTによるGOTS認証を取得しています。



脱気式10L大容量インクカートリッジ

脱気式10L大容量インクカートリッジを採用し、交換頻度を低減。印捺途中でもインクカートリッジの交換が可能なため、ダントンタイムを低減し、生産効率の向上を実現します。また、ML-8000は3Lインクカートリッジもご用意しております。

デジタル捺染を進化させる、 エプソンのプリントイングテクノロジー。

独自の発想で圧倒的な進化を遂げてきたエプソンのプリントイング技術を駆使し、

プリンター本体はもちろん、コアとなるプリントヘッドとインク、そして印捺のためのソフトウェアに至るまで、すべて自社で開発。

そこから生まれる高い印捺品質と生産性であなたのビジネスを支えます。

高精細で高速に正確な印捺を実現

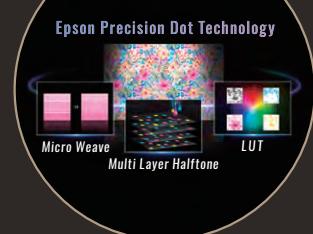
PrecisionCore Technology

01

粒状感を抑え、高品質な印捺を実現
Epson Precision Dot Technology

階調豊かな発色、化学物質の
安全規格に適合したGENESTA インク

03



Total Textile
Solution

02



05

製版、カラーウェイ作成に対応
テキスタイル専用ソフトウェア



04

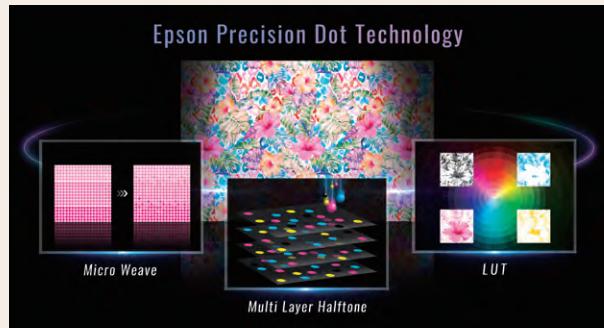
より正確な布送りと安定稼働を
実現する堅牢、精密なプリント機構



前後処理もトータルサポート
ソリューションセンター富士見

03 滑らかな印捺を実現 Epson Precision Dot Technology

エプソンが長年のインクジェット技術で培ってきた独自の「マイクロワイーブ」「ハーフトーンモジュール」「LUT」の3つの技術で、粒状感やバンディングが少ない高品質な印捺を実現します。



※1:LUT(Look Up Table)とは、データの色を忠実に再現するために、どの色のインクをどれだけの量で表現するかを決めるテーブルです。

04 印捺品質と安定稼働を追求した先端技術を搭載

印捺品質と生産性を両立する

左右対称のインク配列

8色のインクを対称に配列することにより、双方向印捺時にも、同じ順序で色を重ねられるため、色ムラのない高品質な印捺を高速で仕上げます。



*Evo Tre 32のヘッドイメージです。

Evo Tre 32/16 | ML-8000

安定した布送りを実現する搬送ベルト

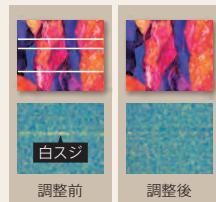
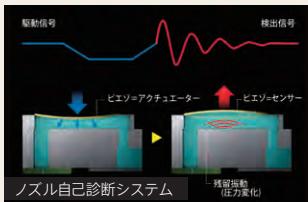
高品質な印捺に不可欠な、正確な布送り機能Accurate Belt Position Control(ABPC)技術を搭載。ベルト送り距離を自動検出して送り量を調節し、高い生産性を提供しながらも高品質な印捺を実現しました。

ML-8000

印捺のムダを軽減するノズル自己診断システム

プリントヘッドのノズル抜けを自動的に検知し、ドット抜けを改善。画質を維持するとともにプリントミスを削減します。

ML-8000



印捺物に合わせて最適なモードが選択可能

インクの打ち出し量やヘッドの速度等、生地に合わせ印捺のモードを調整することができます。

Evo Tre 32/16 | ML-8000

ヘッド擦れ防止センサー機能

Evo Tre 32/16 | ML-8000

2種類のセンサーを搭載。万が一、布にしわや折れなどが発生した場合でも、センサーが検知し、即座に印捺を停止して、ヘッド擦れを防止します。

生産性を向上する毛羽除去システム

Evo Tre 32/16*1 | ML-8000

プリンター背面の毛羽除去システムがドット抜けの要因となる毛羽や埃のプリンター内部への侵入を防ぎ、プリントミスの発生を未然に防ぎます。

*1:Evo Tre 32/16はオプションにて発売予定。

ヘッドクリーニング用布ワイパー

ML-8000

プリントヘッド表面に付着した埃やゴミを除去し、ノズル抜けを防止します。



交換用ワイパーロール

業務の効率化を実現する

ML-8000

エプソンのクラウドソリューション

機器の稼働状態を遠隔でモニタリングするクラウドサービスプラットフォーム「Epson Cloud Solution PORT」に対応しており、ダウンタイムとサービスコールを削減します。



POINT
1
把握する

POINT
2
見守る

POINT
3
遠隔サポートで
ダウンタイムを削減

POINT
4
レポート機能で
業務改善をサポート

05 ワークフローを支える充実のテキスタイル専用ソフトウェア

デザインのカラーウェイや浸透液の設定などを行う 配色アプリケーション「ColorBlend」

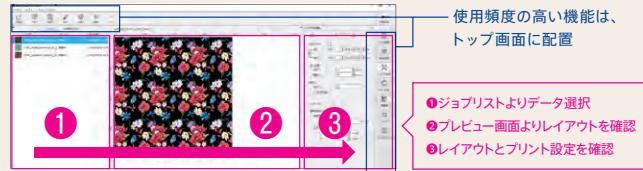
一つのPSDデータからテキスタイルデザインのカラーウェイを作成、浸透液の設定や色の定義を行うテキスタイルデザイン専用の配色アプリケーションをご用意。ラスターイメージプロセッサー(RIP)のプリプロセッサーとして動作し、カラーウェイ設定を処理してからRIPに送信して印捺します。



本体性能を最大限に引き出す 純正ソフトウェアRIP「Epson Edge Print Textile」

プリントヘッド、インクの性能を最大限に活かすエプソン純正ソフトウェアRIP「Epson Edge Print Textile」。直感的に操作できる画面レイアウトで、テキスタイルの印捺に必要な機能を標準で搭載しています。

●シンプルで見やすい画面レイアウト。3つに分割されたウィンドウを左より、順番に操作。



06 充実の国内サポート

国内の開発拠点であるテキスタイルソリューションセンター「ソリューションセンター富士見」ではデジタル捺染の前処理から印捺、後処理までの全工程を揃えており、実際の施設を用いたサンプルワークや前後処理導入のご相談を承っております。また、国内に専門のサポート部門を配備しておりますので、導入後も安心してご利用いただけます。



本体仕様

機種名	Evo Tre 32	Evo Tre 16	ML-8000	
印捺	印捺技術 プリントヘッド数 色数 最大印捺解像度 階調処理 最大布厚 最大印捺幅 ノズル自己診断システム	32 1,200×1,200dpi MSDT(マルチ・サイズ・ドット・テクノロジー) 10mm 1,800mm 無	PrecisionCore インクジェット方式 16 8 1,200×1,200dpi ^{※1} 5mm 1,850mm 有	8
インク	反応染料 分散染料 酸性染料 顔料 インク容量	ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、ブルー、オレンジ、クリムゾン、浸透液 ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、ブルー、オレンジ、ルビン、蛍光ピンク、蛍光ラビン、浸透液 ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、グリーン、オレンジ 10リットル	ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、ブルー、オレンジ、クリムゾン、浸透液 ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、ブルー、オレンジ、ルビン、蛍光ピンク、蛍光ラビン、浸透液 ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー、グレー、レッド、グリーン、オレンジ 3リットル/10リットル	
印捺速度 ^{※2}	300×600 dpi, 1 pass 600×600 dpi, 2 pass 900×600 dpi, 3 pass	697m ² /時 423m ² /時 305m ² /時	417m ² /時 236m ² /時 158m ² /時	
布取り扱い	布搬送 ベルト洗浄	粘着ベルト	粘着ベルト(熱可塑性)	
標準布送出機	ロール径 ロール重量	300mm 100kg	400mm	
環境条件	温度 湿度	動作時: 20°C~30°C、推奨: 22°C~28°C 動作時: 40~60%RH(非結露)		
外形寸法	捺染機本体 コントロールボックス インクラック	幅約4,610×奥行約2,040×高さ約2,070(mm) 幅約700×奥行約1,800×高さ約2,350(mm)	幅約3,700×奥行約2,690×高さ約1,830(mm) —	
重量	捺染機本体 コントロールボックス インクラック	約570kg 約3,700kg 約380kg	幅約880×奥行約960×高さ約790(mm) ^{※5:6} 約2,150kg —	
電源仕様	捺染機本体	AC 3相 400V 50A(50/60Hz)	約110kg(約55kg×2) AC 3相 380~415V 20A(50/60Hz)	

※1:顔料インクのみ。反応、分散、酸性染料インクは1,200×600dpiとなります。※2:(印刷設定)Printing width:1500mm, Printing mode:bi-directional, Dot size:variable, 印捺速度は画像・ファームウェア・PCの動作状態・印刷設定により異なります。(Evo Tre 32/16のファームウェアバージョン1.9.0以上)※3:マルチレイヤーハーフトーンでの出力時。※4:反応インク、顔料インクの場合、分散インク、酸性インクはそれぞれ、300×600dpi, 1passで279m²/時, 600×600dpi, 2passで144m²/時, 900×600dpi, 3passで96m²/時となります。※5:1個の数値。ML-8000はインクラックを2個接続します。※6:10リットルインク装着時。

捺染のデジタル化で、持続可能な社会へ。

環境への負荷を軽減した生産工程と、作業負担の減少で、資源も、働き方も、持続可能にする。

アパレル産業は、「これから」を意識する産業へ。

社会課題・世の中のニーズ

従来の大量生産・大量消費の時代から、消費者ニーズの多様化に対応する多品種少量生産の拡大が進んでいます。加えて、環境への配慮が強く求められています。

環境負荷を低減する、デジタル捺染工程



デジタル捺染によるソリューション

- POINT 1 刷版が不要で、短納期の小ロット生産に対応
- POINT 2 アナログ捺染より作業工程が少なく、インク調合は不要
- POINT 3 インクのロスが少なく、刷版洗浄のための水が不要
- POINT 4 化学物質に触れる頻度の低減

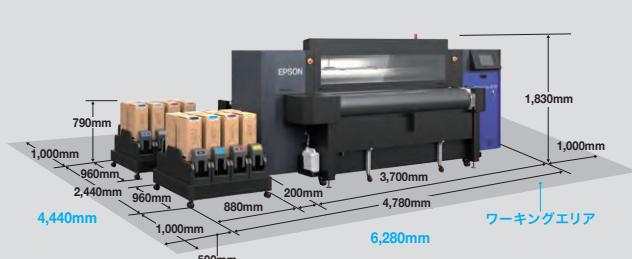
デジタル捺染による提供価値

- 需要変動に柔軟に応える印捺の実現。売れ残り、廃棄ロスの削減
- 刷版洗浄に必要な水、廃棄インクの削減
- 刷版、仕掛け品の保管スペース削減
- クリーンで安全な印捺環境の実現

Evo Tre 32 外形寸法/設置面積



ML-8000 外形寸法/設置面積



Better Products for a Better Future

環境配慮への強い意志で、未来を切り拓くことができる。そう考えるエプソンは、信頼性が高く、リサイクル可能で、エネルギー効率のよい革新的なモノづくりに、

つねに挑戦しています。これからも省エネ・省資源・省スペースなど、省の技術を活かした製品をとおして、環境のため、そして未来のために貢献していきます。

デジタル捺染機の情報はこち

monna-lisa.jp

製品のお求め、ご相談はデジタル捺染機専用のお問い合わせフォームよりお願いします。

epson.jp/monnalisa/contact/



消耗品は、純正品をお勧めいたします。

プリンター性能をフルに発揮するためにエプソン純正品のインクカートリッジ/インクパックを使用されることをお勧めいたします。純正品以外のものをご使用になりますと、プリンター本体や印字品質に悪影響ができるなど、プリンター本来の性能を発揮できない場合があります。

▲ 安全に関するご注意

●ご使用の前に必ず取扱説明書を読み、正しくお使いください。

水、湿気、ほこり、油煙などの多い場所に設置しないでください。火災、故障、感電などの原因となることがあります。

使用規定について

本製品を航空機・列車・船舶・自動車などの運行に直接関わる装置・防災防犯装置・各種安全装置など機能・精度などにおいて高い信頼性・安全性が必要とされる用途に使用される場合は、これらのシステム全体の信頼性および安全維持のためにフェールセーフ設計や冗長設計の措置を講じるなど、システム全体の安全設計にご配慮いただきたいと/orで弊社製品をご使用いただくようお願いいたします。本製品は、航空宇宙機器、幹線通信機器、原子力制御機器、医療機器など、極めて高い信頼性・安全性が必要とされる用途への使用を意図していませんので、これらの用途には本製品の適合性をお客様において十分ご確認のうえ、ご判断ください。

*カタログ上の印捺サンプルは、印刷上の都合により実際の印捺とは多少異なることがあります。*カタログ上の画面および印捺サンプルは、一部ハッキミ合成です。*このカタログに記載の仕様、デザインは2021年11月現在のものです。技術改善などにより、予告なく変更する場合がありますがご了承ください。

*会社名、商品名は各社の商標、または登録商標です。●本製品に関するお問い合わせおよびサポート、カタログ記載内容については、国内限定とさせていただきます。●カタログ記載内容に関するお問い合わせは、弊社にお尋ねください。

EPSON

エプソン販売株式会社

〒160-8801 東京都新宿区新宿4-1-6 JR新宿ミライナタワー29階

セイコーエプソン株式会社

〒392-8502 長野県諏訪市大和3-3-5

エプソンのホームページ ▶ epson.jp

各種製品情報、各種ドライバー類の提供、サポート案内などの様々な情報を満載したエプソンのホームページです。

(2021年11月1日現在)