

ドリブロータリーツール- DRT / PRT

ドリブロータリーツール DRT / PRT は、様々な繊維やテクニカルテキスタイルなどを効率よく切断するために設計されています。

ドリブロータリーツール DRT / PRT は高性能なモーター駆動により、高い回転数による繊維の高速カットを実現しています。
バキューム装置による固定が困難な薄い繊維素材でもスムーズなカットが可能になります。

Zünd 社製 10 角形ロータリーブレードにより、高速に綺麗なカット断面が得られます。
薄手の単層素材の加工に適した DRT と、硬質で多層構造の加工に適したよりパワーのある PRT があります。

DRT と PRT 双方の特長により、薄手繊維から硬質テクニカルテキスタイルまでの高速加工が実現されます。



セルカム株式会社

大阪本社

〒540-0008 大阪市中央区大手前 1-7-31 OMM ビル 19F TEL 06-6942-4436 FAX 06-6943-7468

東京支社

〒144-0041 東京都大田区羽田空港 1-1-4 羽田イノベーションシティ ZONEK 1F TEL 03-6303-9046 FAX 03-6303-9047

ワークフロースタジオ

〒143-0013 東京都大田区大森南 4-6-15 テクノ FRONT 森ヶ崎 1F

SELCAM

ZÜND
swiss cutting systems

パフォーマンス特性

ドリブロータリーツール- DRT

繊維および工業用繊維の切断用。

最大切断速度：1000mm/秒。

Zünd 社製 10 角形ロータリーブレード全機種に対応。

回転速度は 2 種類から選択可能：

- 高速：20,000 RPM
- 低速：12,000 RPM

単層材の切断に最適化されています。

多層材や厚いガラス繊維の切断には速度が制限されます。

本製品には粉塵や異物を防ぐエアシールドがないため、ガラス繊維などの研磨材の切断には推奨しません。

バキュームアダプターは付属していません。

一体型ツール。

G3 または S3 シリーズのユニバーサル モジュールで使われます。

保護のため、ツールへの電流は監視されています。過負荷が発生した場合、カッターは停止します。

波うちが多い素材の加工には、オプションのガイドディスクをご利用いただけます。

G3, S3, L3, D3 と互換性があります。

パワーロータリーツール- PRT

カーボン、ガラス、またはアラミド繊維を含む、高強度で丈夫なテクニカルテキスタイルや複合材の切断に最適です。

最大切断速度：1000mm/秒。

Zünd 社製すべての十角形ロータリーブレードに対応しています。

- 100%：16000 RPM
- 75%：12000 RPM
- 50%：8000 RPM

DRT よりも大幅に強いパワーとトルクを実現。

最大厚さ 5.5mm までの材料を、単層切断および複数層切断できます。

エアシールドがカッティングユニットへの粉塵の侵入を防ぎ、切断中に気流がモーターを冷却します。

PRT は、最大限の柔軟性を実現するために、カッティングアセンブリとコネクタユニットで構成されています。複数のカッティングアセンブリを使用することで、ブレード交換時のアイドル時間を最小限に抑えることができます。

ユニバーサルモジュール G3 シリーズ専用です。

オプションのバキュームシステムにより、刃先から切断屑を直接除去できます。

保護のため、モーターへの電流とモーター温度が監視されています。

過電流/過熱が発生した場合、カッターは停止します。

ガイドディスクは利用不可能です。

G3, D3 と互換性があります。

セルカム株式会社

大阪本社

〒540-0008 大阪市中央区大手前 1-7-31 OMM ビル 19F TEL 06-6942-4436 FAX 06-6943-7468

東京支社

〒144-0041 東京都大田区羽田空港 1-1-4 羽田イノベーションシティ ZONEK 1F TEL 03-6303-9046 FAX 03-6303-9047

ワークフロースタジオ

〒143-0013 東京都大田区大森南 4-6-15 テクノ FRONT 森ヶ崎 1F

